



RENDIMIENTO NETO

Deshumidificación y secado para
aplicaciones industriales y comerciales

¿Por qué utilizar un deshumidificador?

Particularmente en los sectores industrial y comercial, las industrias para piscinas y almacenamiento de bienes, los usuarios se enfrentan con frecuencia a una apremiante necesidad de controlar la humedad del aire.

Afianzamiento de la calidad del producto:

Poder configurar con precisión la humedad durante los procesos de producción es a menudo un factor esencial para garantizar que la calidad del producto se mantenga alta. La utilización de deshumidificadores y secadores ayuda a garantizar que estos procesos sigan siendo seguros y estables.

Mantenimiento de las operaciones y prevención del tiempo de inactividad:

Los deshumidificadores pueden proteger las tuberías, las instalaciones, los materiales operativos y los aparatos técnicos de los daños causados por la humedad. Esto ayuda a garantizar que el equipo esté siempre listo para ser usado y reduce la necesidad de costosas renovaciones. El riesgo de tiempo de inactividad de la producción es mucho menor.

Protección de los objetos de valor en almacenamiento y archivos:

En archivos y almacenes, los deshumidificadores ayudan a proteger los valiosos artículos de daños debidos a la humedad que, en casos extremos, pueden llevar a la destrucción total de los mismos.

Conservación de maquinaria fuera de servicio:

Las máquinas y equipos que están fuera de servicio periódicamente puede protegerse contra la corrosión con deshumidificadores. Esto las mantiene en estado óptimo para que puedan volver a ponerse en servicio más rápidamente, llegado el momento.

Protección de las estructuras del edificio:

Los deshumidificadores puede utilizarse para prevenir y minimizar la difusión del vapor de agua mediante la construcción de estructuras, y así protegerlos del deterioro a largo plazo. Esto a su vez reduce el riesgo de renovaciones costosas del edificio que serían necesarias.

Seguridad operativa e higiene:

La condensación en las pasarelas puede conducir a un mayor riesgo de accidentes y propiciar el crecimiento bacteriano. Los deshumidificadores ayudan a mantener un ambiente seguro e higiénico.



Prevención de la condensación



Prevención de la oxidación y la corrosión



Prevención de las perturbaciones eléctricas



Prevención de mohos y putrefacción



Afianzamiento de la calidad del producto



Prevención del aglutinamiento

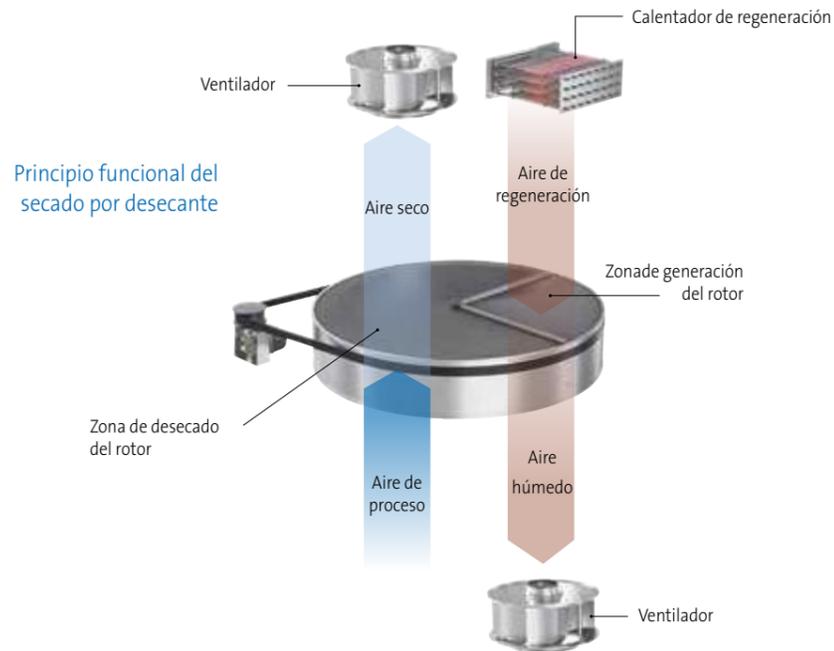
Serie Condair DA

Los secadores desecantes Condair DA están diseñados para ser utilizados cuando se requiere una humedad extremadamente baja, como en procesos de secado industrial, o donde hay temperaturas muy bajas con las que tratar.

Los rotores de absorción de los potentes dispositivos implican que puede ser utilizados para hacer descender los valores de humedad hasta un mínimo en temperaturas tan bajas como -30 °C.

También están disponibles diseños estándar con capacidad de secado de 0,45–182 kg/h, con una amplia gama de versiones especializadas.

Dependiendo de su tamaño, los dispositivos pueden equiparse, previamente a su entrega, con baterías de prerrefrigeración o posrefrigeración, intercambiadores de calor o módulos de condensación. En particular, la posrefrigeración suele ser necesaria debido al calor desprendido por el aire seco, y deben tenerse en cuenta en



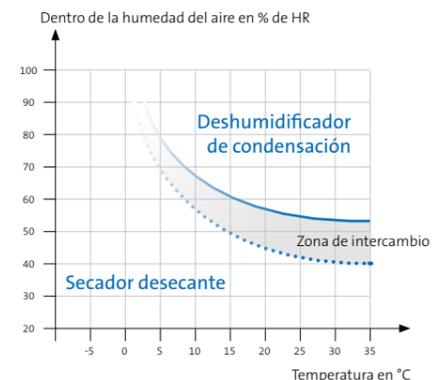
las etapas preliminares del proceso de planificación. Así como para poder elegir entre una gama de diferentes procesos de regeneración, también está la opción de combinar los medios existentes de la suya propia, como vapor o sistemas PWW, con el calentador de regeneración eléctrico.

Esto ahorra una considerable cantidad de energía, especialmente en sistemas de mayor tamaño, y por lo tanto puede ayudar a lograr una reducción sustancial de los costes operativos. El rotor de absorción utilizado en los secadores desecantes Condair no contiene silicona. El agente desecante no es ni respirable ni inflamable.

Características de rendimiento



Uso recomendado por temperatura / humedad



Carcasa de acero inoxidable

Todos nuestros secadores desecantes están equipados de serie con una carcasa de alta calidad, increíblemente resistente, de acero inoxidable AISI 304. Esto garantiza la seguridad de funcionamiento incluso bajo las condiciones más agresivas, y también es muy higiénico.

Opciones de control completo

Ofrecemos una variedad de opciones de control para la serie DA 35 y superiores, que le permiten adaptar el dispositivo a su propia situación. Se proporciona una pantalla estándar industrial de 3,5" o 5,7" para introducir los parámetros y operar el controlador electrónico. En función de la opción elegida, el control mediante válvulas de mariposa puede no ser necesario.

Rotor desecante altamente eficiente

El rotor desecante consta de una estructura de nido de abeja de fibra óptica, recubierta con un gel de sílice altamente higroscópico. Esta estructura en forma de nido de abeja crea una superficie enormemente eficaz para una eficiente transmisión de la humedad. El material del rotor es higiénico, no inflamable y no respirable y los rotores están prácticamente exentos de mantenimiento.



Ventiladores eficientes

Sólo utilizamos ventiladores de alta calidad, accionados directamente con electricidad. Los ventiladores de proceso y regeneración se activan directamente a través del panel de control, los flujos de aire se supervisan y se visualizan en la pantalla (opcional). Esto garantiza la máxima eficiencia operativa y ahorra tiempo durante la puesta en marcha y el mantenimiento. El ventilador de regeneración está aislado de serie.

Numerosas opciones

Para ayudarle a adaptar su secador desecante perfectamente a sus necesidades, le ofrecemos una serie de módulos adicionales que se adaptan tanto visualmente como técnicamente a cada modelo. Éstos le dan la opción de conectar las unidades de recuperación de calor, los condensadores refrigerados por aire, las unidades de prerrefrigeración y los registradores de calor.

Construcción sofisticada

Todos los componentes están diseñados para ser fáciles de quitar y de mantener. Los filtros se pueden sustituir fácilmente. Dado que los rotores están colocados horizontalmente (DA 30 – DA65), el proceso y las conexiones del lado del aire de regeneración están en distintos lados en el dispositivo. Esto simplifica el montaje y permite conectar una serie de módulos adicionales.

Datos técnicos

DA secador desecante



DA 240



DA 30E

| Datos técnicos | | 120 | 240 | 290 | 300 | 400 |
|---|------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Capacidad de secado a 20 °C, – 60% HR | kg/h | 0,45 | 0,8 | 1,1 | 1,1 | 1,4 |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 120 | 240 | 290 | 300 | 400 |
| Volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 35 | 40 | 65 | 65 | 90 |
| Carga conectada eléctricamente | kW | 0,78 | 1,05 | 1,63 | 1,5 | 1,97 |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | 0,73 | 0,94 | 1,38 | 1,38 | 1,84 |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 230/1/50 | | | | |
| Presión ext. — del aire de proceso | Pa | 60 | 50 | 30 | 80 | 50 |
| Presión ext. — del aire de regeneración | Pa | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Proceso de admisión de aire (H x W) | mm | 240 x 205 | 160 x 290 | 160 x 290 | 210 x 350 | 210 x 350 |
| Diámetro de la conexión de aire seco | mm | 100 | 100 | 100 | 125 | 125 |
| Diámetro de la conexión de aire de regeneración | mm | 50 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 316 x 320 x 330 | 396 x 330 x 359 | 396 x 330 x 359 | 430 x 402 x 469 | 430 x 402 x 469 |
| Peso | kg | 13 | 18 | 19 | 27 | 28 |

| Datos técnicos | | DA 30E 0,9 | DA 30E 1,2 | DA 30E 1,9 |
|---|------------|-----------------|---------------|---------------|
| Capacidad de secado a 20 °C, – 60% HR | kg/h | 0,9 | 1,2 | 1,9 |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 300 | 300 | 300 |
| El volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 50 | 65 | 85 |
| Carga conectada eléctrica | kW | 1,4 | 1,8 | 2,9 |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | | | |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 230/1/50 | | 400/3/50 |
| Presión de aire de proceso ext. — | Pa | 200 | 200 | 200 |
| Ext. de presión de — aire de regeneración | Pa | 140 | 180 | 150 |
| Diámetro de la conexión de aire de proceso | mm | 200 | 200 | 200 |
| Diámetro de la conexión de aire seco | mm | 100 | 100 | 100 |
| Diámetro de la conexión de aire de regeneración | mm | 100 | 100 | 100 |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 771 x 554 x 398 | | |
| Peso | kg | 52 | 53 | 53 |

C = cámara fría (bajo pedido)
E = ahorro de energía
D = secado profundo

Datos técnicos

DA secador desecante



DA 35E



DA 65E

| Datos técnicos | | DA 35E 3,3 | DA 35E 3,8 | DA 35E 4,5 | DA 35E 5,1 | DA 35E 5,6 | DA 35D 3,2 | DA 35D 4,5 | |
|---|------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|--|
| Capacidad de secado a 20 °C, – 60% HR | kg/h | 3,3 | 3,8 | 4,5 | 5,1 | 5,6 | 3,2 | 4,5 | |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 750 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 405 | 617 | |
| El volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 135 | 135 | 168 | 202 | 233 | 135 | 202 | |
| Carga conectada eléctrica | kW | 4,9 | 5,1 | 6,3 | 7,4 | 8,5 | 4,9 | 7,3 | |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | 4,6 | 4,6 | 5,7 | 6,9 | 8,0 | 4,6 | 6,9 | |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 230/3/50 | | | | | | | |
| Presión de aire de proceso ext. — | Pa | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 300 | |
| Ext. de presión de — aire de regeneración | Pa | 300 | 300 | 300 | 300 | 250 | 300 | 250 | |
| Diámetro de la conexión de aire de proceso | mm | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | |
| Diámetro de conexión de aire seco | mm | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | |
| Diámetro de conexión de aire de regeneración | mm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 1090 x 756 x 532 | | | | | | 1090 x 756 x 532 | |
| Peso | kg | 102 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | |

| Datos técnicos | | DA 65E 7,8 | DA 65E 11,1 | DA 65E 15,4 | DA 65E 19,1 | DA 65D 7,1 | DA 65D 10,1 | DA 65D 14,0 | |
|---|------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|---------------|-------------------|----------------|--|
| Capacidad de secado a 20 °C, – 60% HR | kg/h | 7,8 | 11,1 | 15,4 | 19,1 | 7,1 | 10,1 | 14 | |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 1900 | 2600 | 3700 | 3700 | 1100 | 1500 | 2200 | |
| El volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 340 | 460 | 670 | 940 | 340 | 460 | 670 | |
| Carga conectada eléctrica | kW | 11,4 | 16,2 | 23,6 | 32,4 | 11,1 | 15,7 | 22,5 | |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | 10,2 | 14,4 | 20,4 | 28,8 | 10,2 | 14,4 | 20,4 | |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 400/3/50 | | | | | | | |
| Ext. Presión de — aire de proceso | Pa | 400 | 400 | 500 | 500 | 400 | 400 | 400 | |
| Ext. de presión de — aire de regeneración | Pa | 300 | 400 | 400 | 400 | 300 | 400 | 400 | |
| Diámetro de la conexión de aire de proceso | mm | 315 | 400 | 400 | 400 | 315 | 315 | 400 | |
| Diámetro de conexión de aire seco | mm | 315 | 400 | 400 | 400 | 315 | 315 | 400 | |
| Diámetro de conexión de aire de regeneración | mm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 1615 x 1165 x 820 | | | | | 1615 x 1165 x 820 | | |
| Peso | kg | 200 | 250 | 250 | 200 | 250 | 250 | 250 | |

C = cámara fría (bajo pedido)
E = ahorro de energía
D = secado profundo

Datos técnicos

DA secador desecante



DA 12000 T/P

| Datos técnicos | | DA 2000P / 3000T | DA 4000P / 6000T | DA 6000P / 9000T | DA 8000P | DA 12000T |
|---|------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|-----------|
| Capacidad de secado a 20°C, – 60% HR | kg/h | 14.6/16.6 | 28.8/32.4 | 40.3/44.3 | 56,6 | 62,6 |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 2000/3000 | 4000/6000 | 6000/9000 | 8000 | 12000 |
| El volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 720 | 1400 | 1900 | 2600 | 2600 |
| Carga conectada eléctrica | kW | 25 | 50 | 65 | 92 | 92 |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | 22 | 45 | 59 | 84 | 84 |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 400/3/50 | | | | |
| Proceso de admisión de aire (H x W) | mm | 950 x 450 | | 1000 x 600 | 1500 x 800 | |
| Diámetro de la conexión de aire seco | mm | 500 | | 560 | 560 | |
| Entrada de aire de regeneración (H x W) | mm | 500 x 500 | | | 600 x 600 | |
| Diámetro de la conexión de aire húmedo | mm | 250 | | 315 | 400 | |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 1480 x 2438 x 1110 | | | 1780 x 2438 x 1410 | |
| Peso | kg | 750 | 800 | 1000 | 1500 | 1500 |

| Datos técnicos | | DA 12000P | DA 18000T | DA 18000P | DA 25000T | DA 25000P |
|---|------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------|
| Capacidad de secado a 20°C, – 60% HR | kg/h | 92,2 | 98,3 | 128,7 | 132,5 | 181,5 |
| Volumen de aire seco nominal | m³/h | 12000 | 18000 | 18000 | 25000 | 25000 |
| El volumen de aire de regeneración nominal | m³/h | 4000 | 4000 | 5700 | 5700 | 8000 |
| Carga conectada eléctrica | kW | 146 | 149 | 197 | 195 | 278 |
| Carga eléctrica — registro de calefacción de regeneración | kW | 135 | 135 | 180 | 180 | 255 |
| Tensión de alimentación | V/Fases/Hz | 400/3/50 | | | | |
| Proceso de admisión de aire (H x W) | mm | 1500 x 800 | 1500 x 900 | | 2000 x 1000 | |
| Diámetro de la conexión de aire seco | mm | 560 | 800 | | 1000 | |
| Entrada de aire de regeneración (H x W) | mm | 600 x 600 | 800 x 800 | | | |
| Diámetro de conexión de aire húmedo | mm | 400 | | | 500 | |
| Dimensiones (alto x ancho x fondo) | mm | 2030 x 3660 x 1710 | 2230 x 3046 x 1910 | 2230 x 3657 x 1910 | 2530 x 3657 x 2410 | |
| Peso | kg | 1700 | 1950 | 2500 | 3000 | 3500 |

P = modelo de proceso
T = modelo de turbo





CONDAIR, EL ESPECIALISTA EN DESHUMIDIFICACIÓN

Condair es líder mundial en humidificación y enfriamiento por evaporación. Tiene instalaciones de fabricación en Asia, Europa y América del Norte, operaciones de ventas en 19 países y distribuidores en otros más de 40.

Además de la tecnología más avanzada

en humidificación, los clientes cuentan con el apoyo de equipos locales especializados en ingeniería de humidificación, que brindan soporte de instalación, puesta en funcionamiento, mantenimiento preventivo, polizas de mantenimiento y refacciones.

La empresa provee a la industria desde hace años a nivel mundial y ayuda a

los fabricantes a amortizar la inversión en sus sistemas de humidificación, mejorando su productividad.

Contáctenos hoy para obtener una evaluación experta gratuita del entorno de su matadero y descubra cómo una humedad mejorada puede incrementar su rentabilidad.

© Copyright Condair plc

Ninguna parte de este documento puede ser reproducido, publicado o distribuido de ninguna forma material, incluida la inclusión en redes sociales o distribución a través de internet, sin previa autorización de Condair plc.

CONDAIR MX SAPI DE CV
Carretera Xilitla 16 Int. 7
Col. Hacienda Grande
Tequisquiapan, Querétaro
C.P. 76799
Tel. +52-414-273-62-13
ventas@condair.mx
www.condair.mx

